

テストから観た実体のモデリングと 実装構造の評価 ~検証指向設計の実現に向けて~

デバッグ工学研究所
代表 松尾谷 徹

R-15. 11

© DebugEng Debug Engineering Institute

はじめに

- 昨年6月は,
Concolic Testing , Symbolic Execution のお話し
- 今年は,
岸本さんが, その実践の紹介
植月さんが, もっと深いお話し

- 今回のテーマは, テスト自身のモデリングです.
- 抽象的なテーマですが, 実体との関係も考えます

■ 概要

- 初めて聞くようなテーマかもしれません.
- 規範的な教え, 実態, 疑問点などを整理しましょう

■ 目次

1. 背景 検証指向設計とは
2. 例題で考える: 派生開発
3. スキルの成長
4. テストのモデル: 探索モデル
5. プログラムの探索構造
6. まとめ

<テストから観た実体のモデリング>

1. 背景 検証指向設計とは

- テストから観たモデリング・・・その背景
- 検証指向の考え方

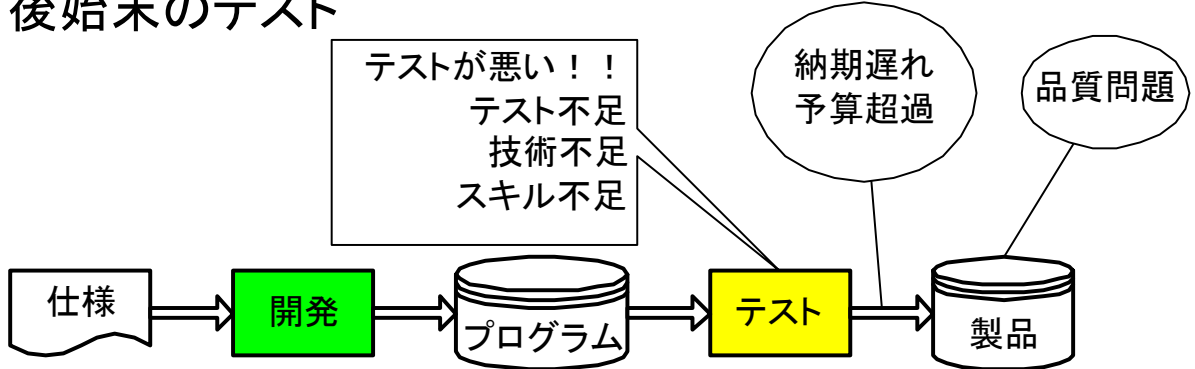
実は25年ほど昔から進めている……まだ道半ば

- 検証指向プログラミング技法VOP、第11回日科技連ソフトウェアシンポジウム、PP.61-68,1991
- 検証指向のプログラム設計技法 VOP, 情報処理学会, ソフトウェア工学研究会77-8, PP.45-50,1991
- VOP: Verification Oriented Programming, EOQC, Fourth European Conference on Software Quality,PP.529-538,1994 Oct
- ソフトウェア開発・検証技法,電子情報通信学会,1997

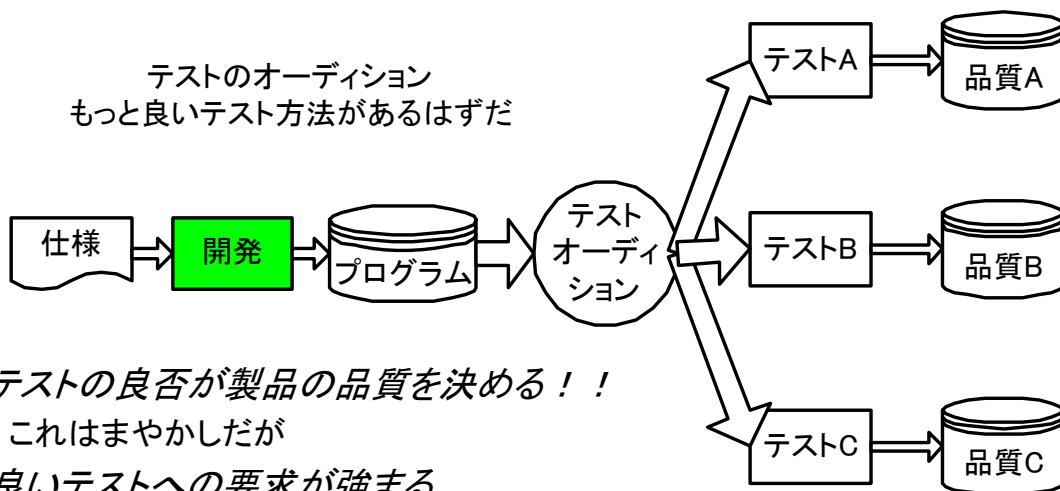
■ 検証指向設計の背景

- 1980年後半 設計技法の進歩 データ指向, オブジェクト指向の展開
- 流行: 制御指向の設計者が改信するが, 中途半端なオブジェクト指向
- その結果
 - コードレベルのオブジェクト指向(言語はjava, C++, ..)
 - しかし, オブジェクト指向型のモデルで考えてはいない.
 - ✓ その目的は? 流用技術としてご利益追求!!
 - ✓ 対処療法的なプログラムの増加(良く解らないが, 目的の機能は動作する)
- これらのツケや問題がテストに波及!!
- 流用技術により規模増大 → テスト範囲の増大 → 大変!!
- テストはブラックなので, (中身を見ないという意味) 規模増大は大変

- 自由な開発
- 後始末のテスト



- テストを調達するトレンド

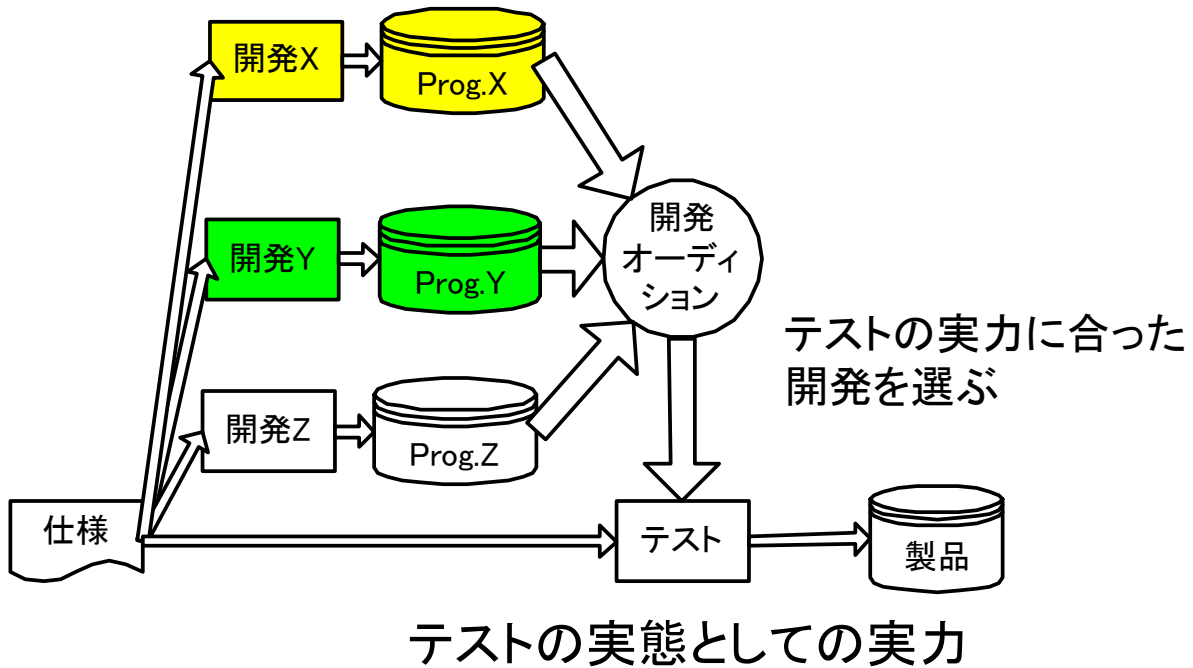


- テストの良否が製品の品質を決める！！
 - これはまやかしたが
- 良いテストへの要求が強まる

- 実態

- 20年を経て、実績のある「良いテスト」はいまだに謎
- 理屈は沢山あるが、客観的な実践成果を見たことがない

■ 選ぶ基準はテストとの相性(バランス)



まとめると

■ 考え方

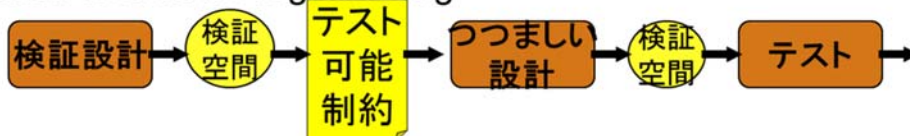
- 理解できないものは検証できない
- 理解できないものでも、部分を集めれば設計できる
⇒ 現在のシステム構築 テストで破綻
- しかも、様々な難しい設計方法を好む傾向がある

■ 対策: テスト能力の範囲内で設計する

Cowboys Programming



Verification Oriented Programming



<テストから見た実体のモデリング>

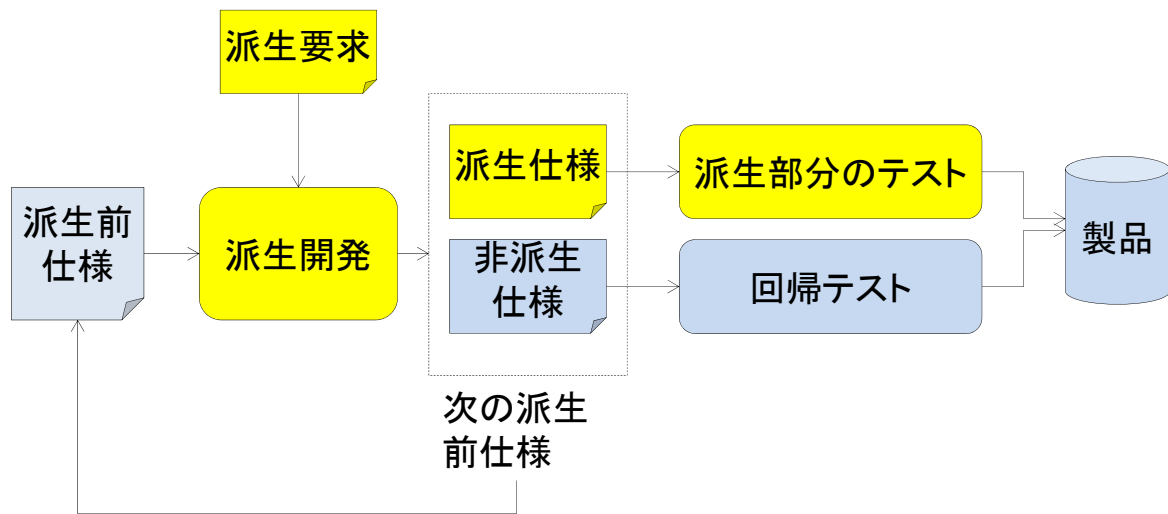
2. 例題で考える: 派生開発

- 開発活動の大半は派生開発
- 回帰テストの謎

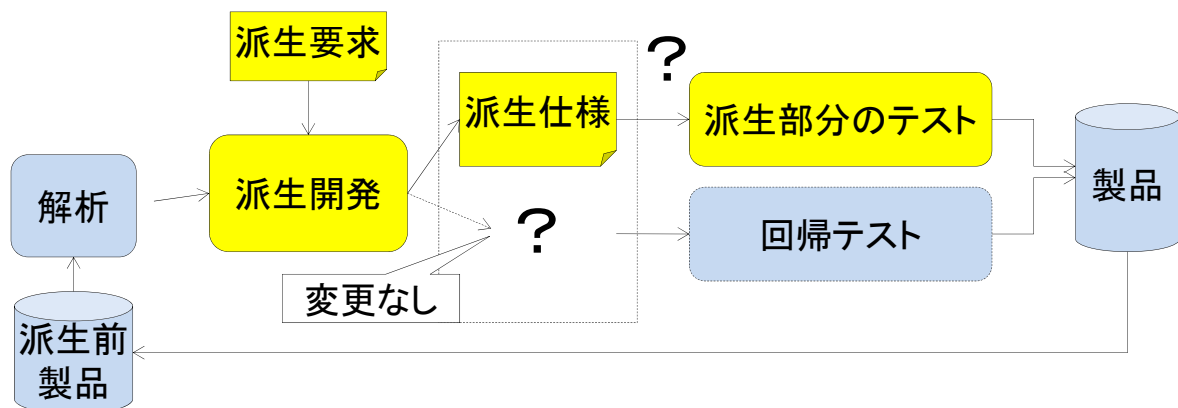
派生開発におけるテスト

- 派生開発のテストモデルを考える
- 確認すべき2つの仕様
 1. 派生により, 追加, 変更, 削除された機能や振舞い
 - 「派生部分のテスト」と呼びます
 2. 追加, 変更, 削除されていない機能や振舞い
 - 一般的な「回帰テスト」と呼びます
- 開発側は
 - 派生要求の真の目的は何か?
 - どこを改造すれば良いのか?

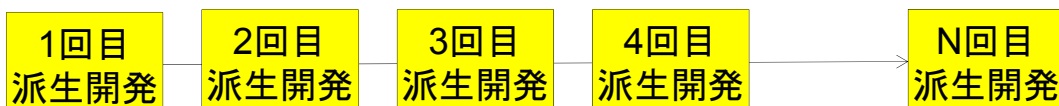
■ 仕様ベースのテストなら



■ 回帰テスト設計の入力は何か……無い！！



■ 繰り返すと、どうなるのか？ 品質は？生産性は？



- 直ぐ判るが、悪いことは考えない(先送り:国民性)

■ 製造業の美德

- 後工程は, お客様

■ 製造業の内なるソフト業は

- 後工程は, “あかの他人”
- つまり Cowboys Programming
- 結末は, 共倒れ

■ 解決策は？

1. 美德を守るプロセスへ改善！ ……精神論でごまかすな！！
2. 現実として認める(人力では困難) ……新たな解決方法へ

■ テストの観点から派生開発を眺める

1. 派生部分のテスト……新規開発と同様
2. 回帰テスト……大きな問題

問題は

■ 責任の所在は別として, 現テスト力では対応不可

- 対応不可とは, 現実的な方法で確実に品質を確保できない
- 現実的な方法 仕様ベースのテスト, テストの蓄積, 要員のスキル, 工数
- 仕様がない, テストの蓄積がない, 工数がない, 効果がない……

非効率だが, 他に手段が無いので放置されている

- 派生開発の回帰テスト問題
 - 破綻するのは、仕様ベーステストだから

- 発想の転換/モデルの転換
- 検証指向でプロセスを変える
- 実装ベースのテストで乗り越える
 - 『Concolic Testing を活用した実装ベースの回帰テスト –人手によるテストケース設計の全廃–』
 - ソフトシンポ2015
 - <http://sea.jp/ss2015/award.html>

- 言いたいことは、「大局的なモデル」を考える必要性

<テストから見た実体のモデリング>

3. スキルの成長

- プログラミング演習 と テスト演習
- デバッグなしのプログラミングは有り得ない
- デバッグなしのテスト設計は当たり前・・・何で？

- 2つのプログラミング演習法
 1. 机上でプログラミングを学ぶ
 2. プログラムを組んで実習から学ぶ

- 演習後、同じ仕様を与え正解を得るまでの時間測定
 - マラソン同様、打ち切り時間あり

- 結果の予想？
- その原因は？

- 新たな言語を速く習得する人、そうでない人
- プログラムを速く組める人、そうでない人
-
- 文章/論文を書く場合、高品質で速い人、そうでない
- 身体運動と連携する脳の働きは、もっと明快
 - 子供が自転車に乗れるようになる
 - 原始人が吹き矢のスキルを習得する

- これらのスキル習得に共通するものは何か？

■ ブリコラージュ……デバッグで成長する

- 手に入るモノを寄せ集めて, 試行錯誤しながらモノを作る
 - その本質は, 創造性と機智

■ エンジニアリング……緻密な論理の積上げ

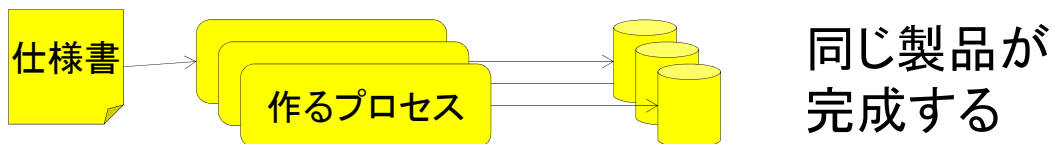
- 理論や設計図に基づいてモノを作る
 - その本質は, 再現性, 属人性の排除

■ クロード・レヴィ・ストロース

- ブリコラージュの発見者
- サルトルの実在主義 を論破
- 新たな哲学概念 「構造主義」の一人
- 民俗学者, 神話学者, 哲学者

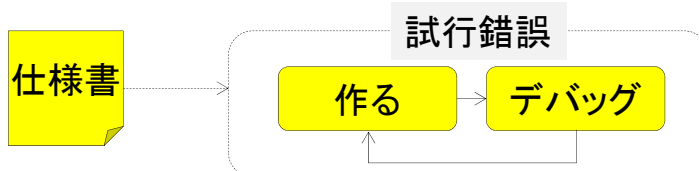
■ エンジニアリングであるならば

- 仕様書から, プログラムが作成される
- 同じ仕様書なら, だれが作っても, 同じコードが出来る



■ ブリコラージュであるならば

- 仕様書だけでは, 均一のプログラムは作成できない
- 作成する人の創造性と機智と**試行錯誤**に左右される



- プログラミングに再現性は無い
- これは困ったこと(エンジニアリングとするならば)
- 何とか, 再現性を高めよう!!
- そのために, 工学的アプローチが必要

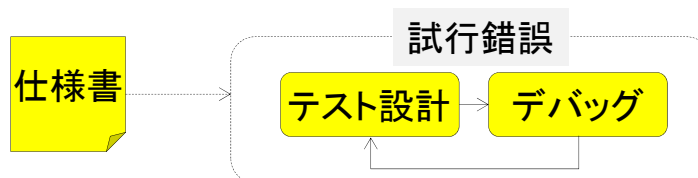
- ソフトウェア工学の提唱(1968)
- エンジニアリングにしたい(要望, 願望)
- 半世紀を経てもエンジニアリングにはなっていない
 - そもそも, エンジニリングでは無いのでは?
- エンジニアリングを進める前に
エンジニアリングに近づける工夫!!

- エンジニアリングでは無い (知識だけではできない)
- 試行錯誤が必要
- プログラミングの試行錯誤=デバッグ

- 高スキル者の行動
 - 速くそこそこのコードを書く
 - デバッグ環境を速く作る
 - デバッグにより早く誤りや抜けを見つけ, 修正する
- つまり, ブリコラージュ

- ソフトウェア分野におけるヒューマンファクタ研究の流れ, 電子情報通信学会FTS研究会, 第15回ソフトウェア信頼性シンポジウム, PP.16-21,1994 Dec
- 題名不明, JaSST2016 Tokyo, 詳細不明 (未確定)
- 幾つかのテスト演習実験
- 現実のスキルだと
- 時間内に8割程度の網羅達成者は5%以下
- 技法を習得により, 多少向上するが網羅には至らず
 - 技法習得で部分的な気付きは生ずるが
 - 網羅を達成できるテスト技法が不足

- 今年10月5日(大府), 10月8日(高松)で実験
- 「テストのデバッグ環境を与えたテスト演習」
- 両実験とも, 時間内に全員達成(100%網羅)



- テストデバッグとは
 - 実体はテスト対象プログラムとgcov
 - 被験者は, 分岐網羅で確認(デバッグ), テストケースを追加

■ テストデバッグにより、テストスキルは飛躍的に向上

- テストデバッグには、テスト対象が必要
- テスト対象の出来栄はどの程度影響するのか？

■ 検算の原理

- 検算は、2つの計算結果を比較する
- 比較によって見つかるのは、不一致 / 一致
- 不一致は、(計算A or 計算B) が間違っている
- 一致は、両方とも(正しい or 誤っている)のどちらか
- 両者の誤り率を10%とすると、その9%を検出できる
 - 両者が90%の信頼性なら、99%に向上する (ABが無相関なら)



■ プログラム間の比較



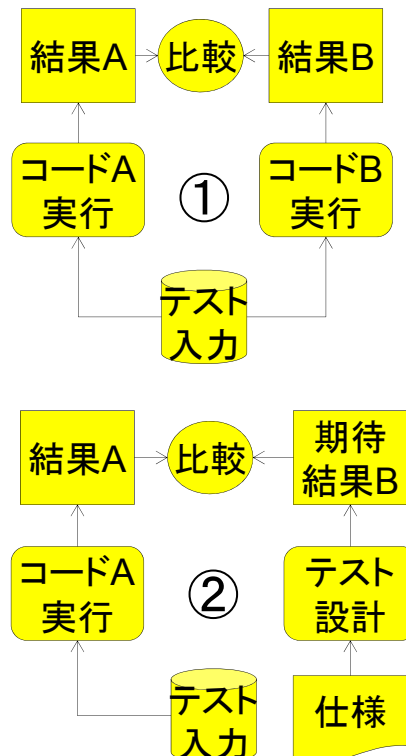
コード間の比較は意味が無い

① 動作の比較が必要

- 動作結果の比較はできる
- そのためテスト入力が必要

② 期待結果があれば

- コードBを作成する必要は無い
- これがテスト



- テストのモデルは, 検算の変形
 - 検算 → 不一致 → 片側の再計算 → 繰り返す
 - 不一致(バグの場合) プログラムの修正だけでは不十分
 - テスト側の誤りもある → テストの修正
- デバッグは, プログラム/テストの両方に必要

- 現状:
- テスト側のデバッグが欠如している

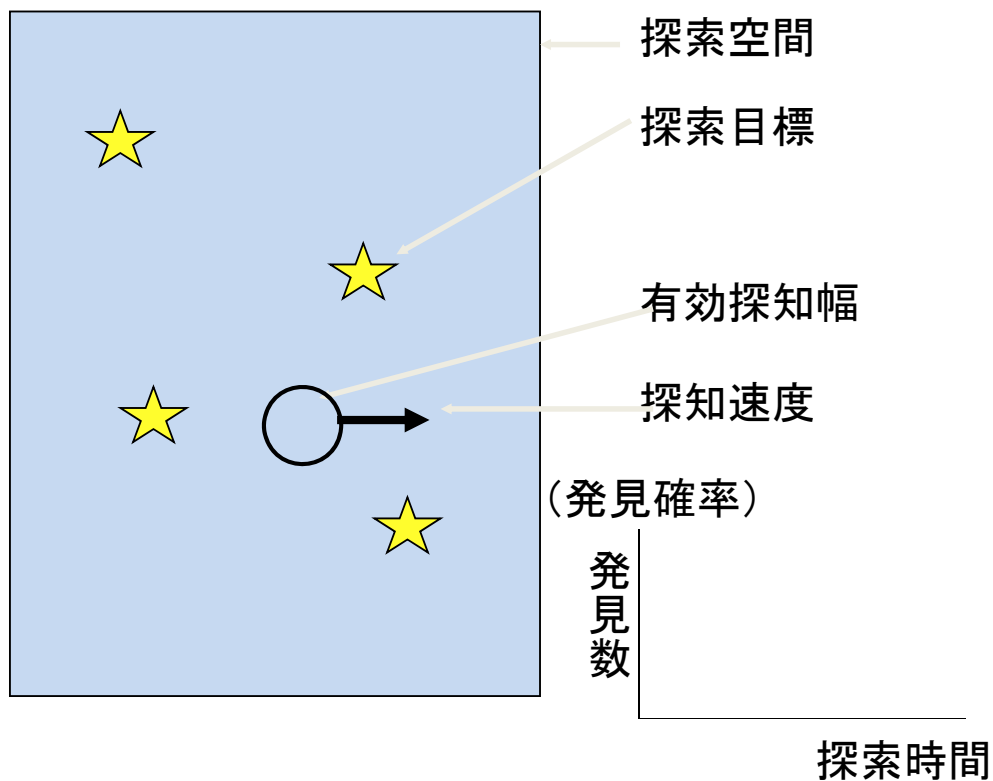
- 解ったこと:
- テストのデバッグ環境を与えると, 飛躍的に漏れが少なくなる

<テストから観た実体のモデリング>

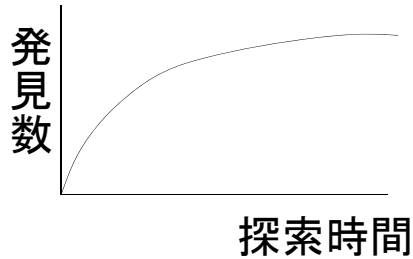
4. テストのモデル: 探索モデル

- 探索目標, 探索空間/探索構造, 探知力

- デバッグ: バグ(目標物)を探索する行為
- 探索に関する理論「探索理論」
 - OR(オペレーションズ・リサーチ)における研究
 - 第二次世界大戦における3大OR上の発見
 - 米海軍の独国Uボート探索から生まれた
- 探索要素(探索性能を決める要素)
 - 探索空間: 駆逐艦が担当する海域 広さ、海流・etc
 - 探索目標: Uボート(潜水艦) 速度、数(存在密度)
 - 有効探知幅: 駆逐艦のソナー探知域
 - 探知速度: 駆逐艦の運動能力(速度、操舵性)



(発見確率)

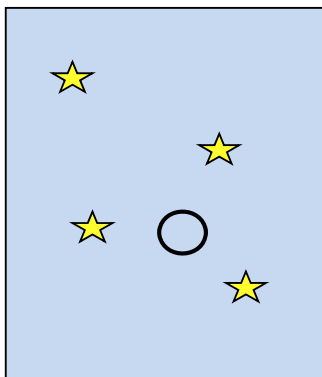


手当たりしだいに探す
航路を見ると酔歩型の探索
＜通常の探索＝最悪の探索＞

ランダム探索

発見確率 $1 - e^{-rt}$

この方法は、最も効率の悪い
探索方法である。



むだ: 探索の重複がある

むら: 未探索個所が不明

33

■ 状況として: バグ成長曲線＝(逆)指数型

つまり, 最悪の探索

■ 何故, 指数型になるのか?

- バグが移動する? (バグは逃げるのか?)
- 地図を持っているのか?
- 探索者間で探索範囲の調整はあるのか?
 - レビュー, 単体, 結合, システム
 - 何でこんなに多重探索をするの?
- テスト(ケース)の有効探知幅は?
- テストの探索空間は?

■ 疑問に答えられますか?

■ 疑問を持ちませんか?

34

- 探索モデル
- テストを評価する上で役立つモデル
- 現状のテストは, 探索モデルから観れば
非効率

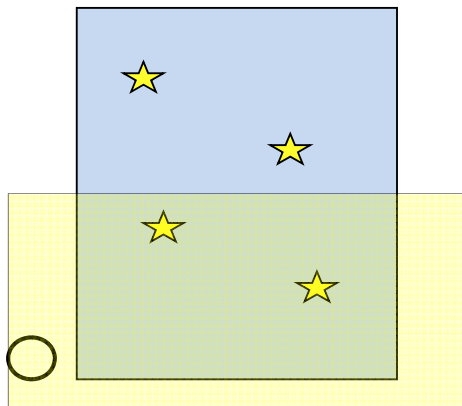
- 改善点は沢山ある

<テストから観た実体のモデリング>

5. プログラムの探索構造

- 検証指向のプログラムとは何か

- いろいろあるが、主な問題としては
 1. そもそも探索していない： 探索漏れ問題
 2. 時間や工数がかかる： 探知効率の問題



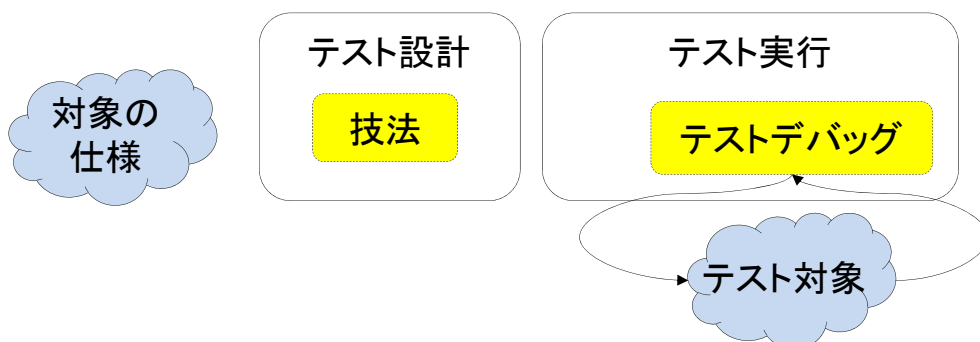
探索空間と探知空間
(対象の空間とテスト空間)

テスト空間内の合理的な探知

37

© DebugEng Debug Engineering Institute

1. テスト技法の課題
 - 個々のテストケースを詳細化する技法が偏重され、
 - 系統的な技法が敬遠されている(理由: 技法が難しいから)
2. テストのデバッグ課題
 - 探索済/漏れをフィードバックする=デバッグ環境の欠落
 - 網羅計測などtoolで可能



38

© DebugEng Debug Engineering Institute

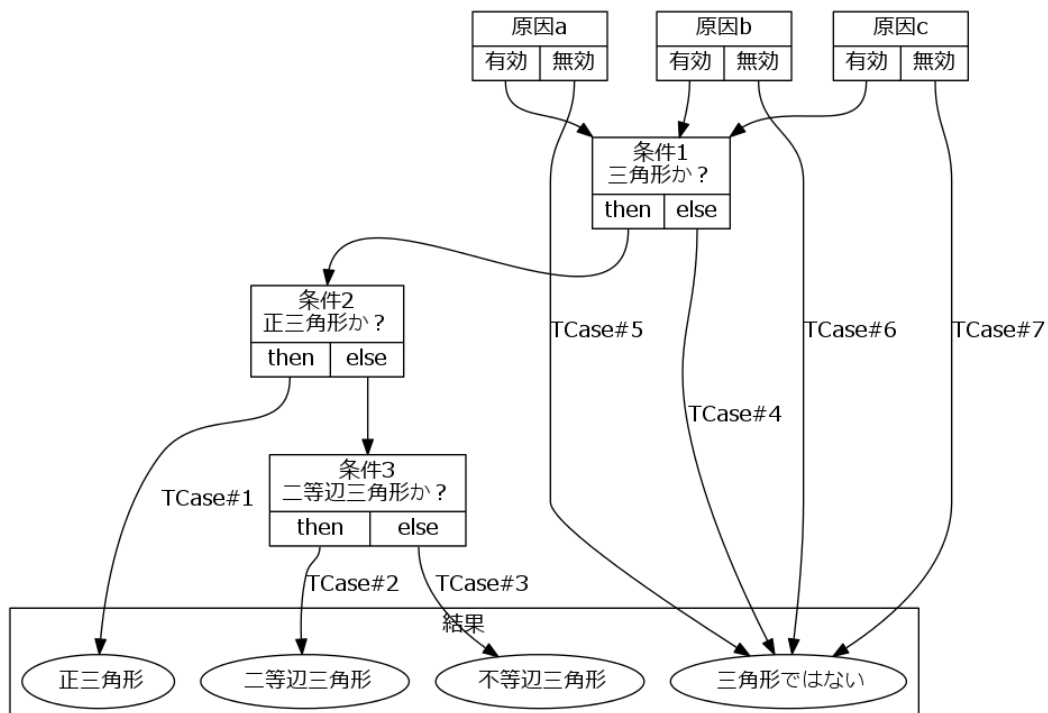
■ 例えば、マイヤーズの三角形問題

- 三角形の3個の辺の長さa, b, c が入力された時、その三角形の形状は正三角形か、2等辺三角形か、不等辺三角形かを識別する。

■ 経験的な方法ではなく、

■ 漏れなく、テストケースを抽出する技法を使えますか？

- マイヤーズは、原因結果グラフを使うことを推奨しているが
- 回答を示していない



- テスト対象 `triangle.c` ドライバー `testdriv.c`
- テストデータ `sample.in`
- コンパイル
 - `gcc -fprofile-arcs -ftest-coverage -o test testdriv.c triangle.c`
- 実行
 - `bash-4.1$./test sample.in`
- 網羅確認
 - `gcov -b triangle.c`
 - `File 'triangle.c' Lines executed:100.00% of 12`
 - `Branches executed:100.00% of 20`
 - `Taken at least once:80.00% of 20` ← もれ発見
 - `No calls`
 - `triangle.c:creating 'triangle.c.gcov` ← 詳細はここを見る

- 関数や機能単体については,
 - 系統的なテスト技法(設計技法でもある)
 - マイヤーズの三角形を実装する“良いプログラム構造”を示せ！！
 - カバレッジツールによるテストのデバッグ
- 統合テストの場合は
 - 探索空間のズームアウト: 何を網羅するのか
 1. 機能の網羅 機能とは, 結果の同値に相当する
 2. 関数やメソッド網羅 Toolが使える
 3. 対象範囲を絞ったgcovなどのTool
- 回帰テストの場合は
 - 前の版との差をToolにより検出

■ 内部に隠ぺいされた状態変数

- 原理的にテスト不能です
- 検証を可能にするため、状態のRead/Write 機能を実装する
- ICの設計, 論理回路設計では常識
 - ソフト技術者の中には, 原理的にテスト不能であることを知らずに者が居る?

■ 誤って(無意識に)隠ぺいされた状態変数を作る

- 初期化していない変数の使用
- external で定義した変数で, 繰り返し参照, 更新されるもの
- Toolで検出困難 (原理的にはデータフローと制御フローの解析)
 - 常数(定数)は, 本当に定数なら問題ない
 - 特別に設計された変数以外は, automatic とする

■ ループ処理は, あるデータ構造に対する処理

■ よって, データ構造と共にテストを設計すること

- データ構造を処理するためにループが有る
- データ構造を処理する時の条件を洗い出し, 網羅的なテスト設計
- コードのループ処理から, 逆に推測するのは困難

■ 例 マスター更新(マスターファイルとランファイル)

■ つまり, 設計者は

- データ構造を正確に示す
- 起こり得る原因と対応する処理(その結果)を明示する

■ 漏れ問題の背景に

- 漏れを防ぐには ⇒ テストケース数の増加, さらに爆発
- テストケースの実行ができない。

■ テストの杭打ち問題

■ 網羅地盤まで達していないが, 納期があるので

■ 「探知効率」が良くなれば探索漏れも改善される

■ 「探索漏れ」が少なくなれば探知効率も改善される

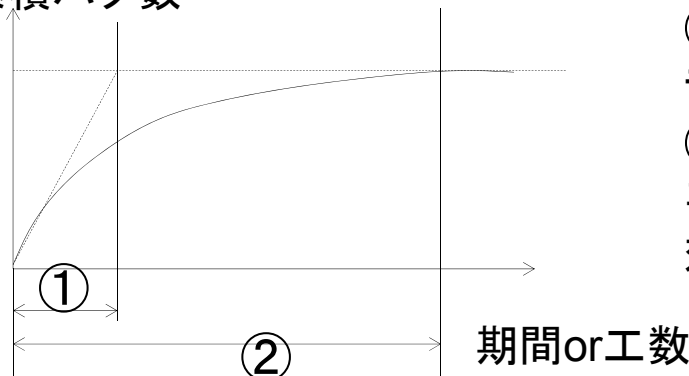
- 探索の優先順位づけ技術など

■ 行ったテストの効率が良かったか悪かったか？

■ 推測方法

- 規模辺りのテスト工数により過去や他と比較
 - テストの品質で変わる. 比較する適切な他や過去のデータが無い
 - 実態として, 評価されていない
- 簡単な方法 バグ成長曲線を使う
 - 観測された単位期間中最大の傾きから理想を推測

累積バグ数



②実測された期間
ランダム探索
①理想的な期間
平行探索
効率 = ① / ②

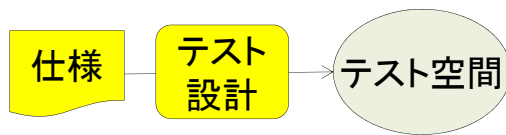
- 効率を落とす一番の原因は、ランダム探索
- 多くは、意図しないランダム探索(モデル化不足)

- 1. 改修, 変更とテストのコンカレント問題
- 2. 探索結果から探索計画をつくらない問題
 - 1. 推測の探索地図とバグ確率
- 3. 探索地図を書けない問題
 - 1. タイミングや波形に関するテスト
 - 2. 性能問題, デッドロック問題
 - 3. 状態間の組合せ
- 4. 最適化の概念欠如
 - 1. 限られたリソースの配分, 輸送問題

- 様々な工夫が存在する
- 今までの常識は、非常識

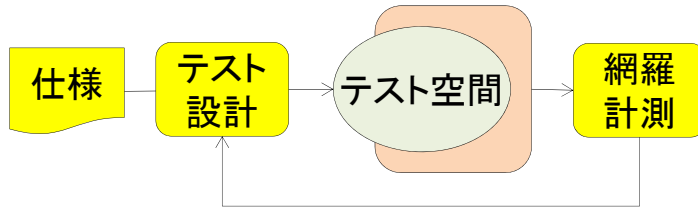
- 例えば,
- 「仕様ベースのテスト」に固守する石頭

■ デバッグなし仕様ベース



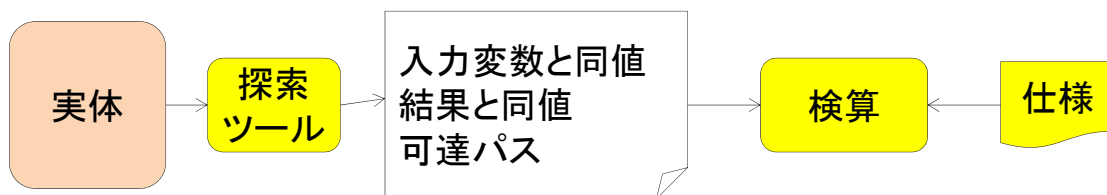
テスト設計だけで
網羅するには
高スキル+工数

■ デバッグあり仕様ベース



網羅計測により
フィードバックあり
テスト設計は
そこそこ

■ 実装ベースのテスト



■ 検算の本質: 何を比較するのか

- テスト入力と結果を使ったテスト 小さな点の集合で網羅を考える
- 実装ベースでは、可達パスから網羅を考える
 - 可達パスの特性を考慮すれば、大幅な改善

- 大局的なテストのモデル
- 探索理論
- リソースの配分問題
- などなど, ブリコラージュ+科学的手法

<テストから観た実体のモデリング>

まとめ

- 老人の独り言
- 現在のテストは、行き過ぎた規範的でプロセス指向
- 実務現場は「杭打ち問題」に近い
 - 本物の杭打ち問題との違いはく正しい Vs. えせ>の違いが逆転

- 解決に向けて
- ソフト・エンジニアのスキルは、ブリコラージュ
 - テストについては、テストのデバッグによる強化
- 真のエンジニアリングは、
 - モデル化→方式→ツール化
- 組織としては、良い武器を与える
 - オープン系の活用